

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 485 612

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21) **N° 80 14257**

(54) Dispositif d'assemblage de cadres notamment pour bloc fenêtre.

(51) Classification internationale (Int. Cl. 9). E 06 B 3/12, 3/05; F 16 B 7/00.

(22) Date de dépôt..... 26 juin 1980.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 53 du 31-12-1981.

(71) Déposant : ENTREPRISES GARCZYNSKI & TRAPLOIR, SA, résidant en France.

(72) Invention de : Henry-Pierre Baulier.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : H. P. Baulier, des entreprises Garczynski et Traploir,
Rue Thomas-Edison, Z. I., 37 X Le Mans Cedex.

BEST AVAILABLE COPY

On connaît des cadres réalisés à partir de profilés métalliques ou isolant obtenu par pliage ou par extrusion. Ces profils généralement coupés à 45° à chacune de leurs extrémités sont assemblés entre eux pour former des cadres généralement rectangulaires.

Divers moyens sont employés pour assembler ces cadres : soudage, collage, vissage, assemblage par équerres rapportées etc...

Lorsque pour des raisons tenant au profilé lui-même, le soudage ou le collage présentent des difficultés, et que les angles doivent être étanches, et que de plus les dimensions du cadre sont telles que des déformations diagonales sont pratiquement inévitables pendant le transport et la manutention, le fabricant se trouve devant des problèmes très difficiles à résoudre d'une manière efficace et économique.

L'objet de la présente invention est un dispositif d'assemblage qui assure une étanchéité très efficace et maintient élastiquement les différents éléments de telle sorte que les déformations en cours de manutention sont sans effet sur la cohésion de l'assemblage posé et sur son étanchéité.

Le dispositif d'assemblage suivant l'invention consiste en une cornière, de forme particulière, maintenue sur chacun des dièdres formant l'assemblage, par un ou plusieurs feuillets en acier généralement inoxydable, à haute limite élastique et convenablement tendus. La forme de la cornière est telle qu'elle maintient au voisinage de la jointure une quantité suffisante de mastic d'étanchéité, tandis que la tension exercée par les feuillets et qui peut atteindre plusieurs dizaines de kilogrammes est conservée dans le temps même après un déboîtement de quelques millimètres.

L'assemblage se comporte donc comme s'il était assuré par de puissants ressorts.

La figure 1 de la planche 1 illustre à titre d'exemple un mode de réalisation de l'invention.

5 Les pièces 1 et 2 figurent deux éléments adjacents du dièdre réalisé par deux côtés consécutifs d'un cadre représenté en coupe. La cornière d'assemblage et d'étanchéité 3, comportant une gouttière 4 remplie de mastic d'étanchéité, dont une des caractéristiques principales est de demeurer mou
10 dans le temps, est placée sur le dièdre et maintenue avec une forte pression par la tension du feuillard 5 qui ceinture l'ensemble.

La figure 2 représente en vue cavalière un cadre complètement assemblé.

15 La figure 3 représente en détail la cornière d'assemblage.

Le mode d'assemblage suivant l'invention peut avoir des applications multiples, il est particulièrement intéressant pour la fabrication des blocs fenêtres réalisés en profilés minces non soudables, il peut également être utilisé pour la
20 fabrication de conduits de section triangulaire, rectangulaire ou polygonale.

REVENDICATIONS

- 1 - Dispositif d'assemblage de dièdres à sections polygonales et arêtes sensiblement parallèles, caractérisé par le fait que le maintien de la forme de la section est assuré par des cornières d'assemblage maintenues élastiquement.
- 5 2 - Dispositif d'assemblage selon la revendication 1 caractérisé par le fait que les cornières d'assemblage comportent une réserve de produit d'étanchéité.
- 3 - Dispositif d'assemblage suivant la revendication 1 caractérisé par le fait que la cohésion de l'assemblage est
10 assurée par la tension de un ou plusieurs feuillards à limite d'élasticité élevée, convenablement tendus.
- 4 - Application du dispositif notamment à la fabrication de blocs fenêtres.

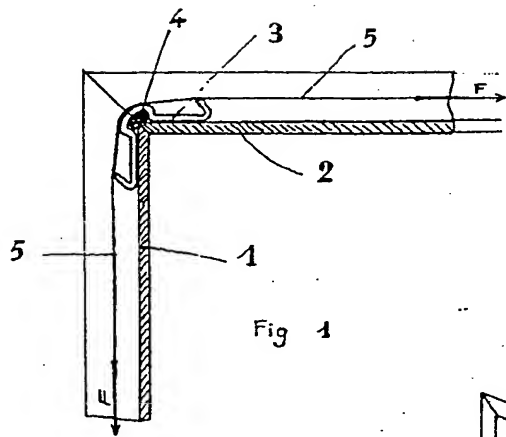


Fig 1

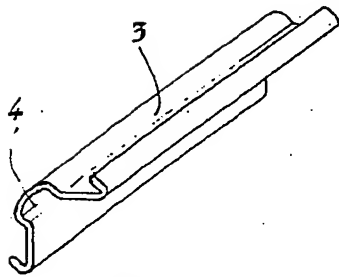


Fig 3

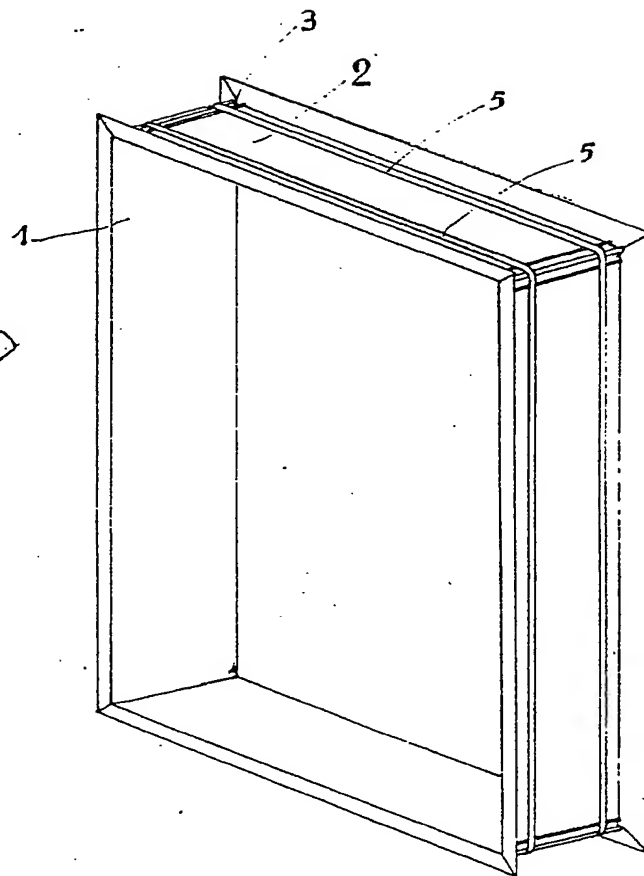


Fig 2